

## PROGRAMME DE FORMATION

### Formation opérateurs à l'utilisation de la technologie de la CN FANUC MANUAL GUIDE i en TOURNAGE

Formateur :  Thierry BATARD

#### PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs répondant aux prérequis ci-après et souhaitant acquérir de nouvelles compétences sur la commande numérique FANUC MANUAL GUIDE i et en fonction du niveau des opérateurs.

#### DURÉE

Le programme proposé est de 1 à 5 jours et est adapté selon la demande du client et du niveau de l'opérateur.

#### OBJECTIFS PEDAGOGIQUE

Utiliser et manipuler un équipement d'usinage à commande numérique FANUC MANUAL GUIDE i. Programmer l'usinage de différentes pièces mécaniques courantes, avec opérations simples avec l'axe C/Y.

#### PRÉ-REQUIS

Avoir une connaissance de base de la mécanique ou la fabrication de pièces.

#### MOYENS PEDAGOGIQUES, TECHNIQUES et d'ENCADREMENT

- ✓ Méthode pédagogique : Alternance d'apports théoriques, d'exemples concrets et d'exercices pratiques.
- ✓ Support de formation : Ensemble de documents fournis par le constructeur.
- ✓ Mode de contrôle des acquis : Mise en situation et évaluation des résultats obtenus.
- ✓ Signature feuille d'émargement et certificat de réalisation.
- ✓ Assistance directe du formateur par téléphone ou par e-mail à l'issue de la formation.

#### SUIVI ET EVALUATION

- ✓ Questionnaire de fin de formation.
- ✓ Evaluation « à chaud » à l'issue de la formation .
- ✓ Evaluation « à froid » avec l'envoi d'un questionnaire 2 mois après la fin de la formation.

#### DELAI ET MODALITES D'ACCES

- La formation peut être réalisée dans un délai d'un mois à compter de la réception de la convention complétée et signée et le cas échéant de l'accord de prise en charge de l'OPCO.
- Cette formation intra-entreprise se déroulera sur votre tour numérique que vous mettez à disposition pendant toute la durée de la formation.
- La formation est accessible aux personnes à mobilité réduite sur les sites de formation équipés. L'accès est sous la responsabilité de l'entreprise demandeuse.

#### COUT DE LA FORMATION

Selon devis

## CONTENU DE LA FORMATION

### **1. Etude du pupitre**

- Technologie des MOCN
- Les différents écrans
- Boutons et touches logicielles

### **2. Sécurité**

- Tenue et règles à respecter au poste de travail
- Maintenance de premier niveau

### **3. Les modes de travail**

- Référence point
- Manuel
- MDI
- Bloc à bloc
- Continu
- Edition
- Simulation

### **4. Définition de l'origine programme et des jauges des outils**

- Définir l'origine du programme sur la pièce (manuelle ou automatique)
- Définir une jauge d'outil (manuelle ou automatique)

### **5. Programmation**

- Créer, lire et modifier un programme ou un dossier
- Etude des différents cycles de programmation en fonctions de la configuration de la machine et des options logicielles installées (1 ou 2 broches, 1 ou 2 tourelles)
- Aborder les fonctions ISO de base
- Contre-broche ou contre pointe
- Fraisage si machine équipée
- Tester un programme avec le simulateur 3D
- Charger un programme dans la CN (USB / compact flash / Ethernet)

### **6. Usinage**

- Lancer et conduire un usinage en pas à pas puis en continu
- Mesurer, consigner puis interpréter les résultats
- Introduire une correction dynamique
- Redémarrage d'une partie de programme (RNS)
- Exécuter un programme en toute sécurité

**Référent pédagogique : Thierry BATARD**

**Référent administratif et handicap : Karine PAVÉ**