



Tour SOMAB OPTIMAB 450 U 2 AXES d'occasion

Infos machine-outil

Type :	Tour CNC
Marque :	SOMAB
Modèle :	OPTIMAB 450 U
Année :	2009
N° Stock :	10138

Equipements

- Commande numérique NUM
- Convoyeur à copeaux
- Doubles pupitres

Spécifications techniques

Capacité usinage

Ø Usinable entrepointe :	320 [mm]
Longueur usinable :	860 [mm]

Capacité machine

Ø sur banc :	500 [mm]
Distance entre pointes :	1100 [mm]
Ø sur coulisse :	320 [mm]
Course transversale en X :	240 [mm]
Course longitudinale en Z :	950 [mm]

Broche

Nez :	A1 – 8" [mm]
Alésage de broche :	73 [mm]
Vitesse maxi de broche :	4500 [tr/mn]
Puissance de la broche (S1/S6) :	20/30 [kW]
Axe C (codeur anulaire) :	Continu

Porte outils

Attachement (DIN 69880) :	12x VDI 30
Puissance (S1 – continu) :	4 [kW]
Vitesse maxi :	5000 [tr/mn]
Tourelle :	12 postes VDI30

Contrepointe

Automatique (ensemble tournant) :	CM4
Ø fourreau :	90 [mm]
Course :	140 [mm]
Manuelle (pointe tournante) :	CM4
Ø fourreau :	90 [mm]
Course :	125 [mm]

Prise de pièce

Mandrin manuel :	250 [mm]
Mandrin automatique :	230 [mm]
Ø intérieur du tube de liaison :	65 [mm]

Implantation

Profondeur :	1800 [mm]
Hauteur :	1970 [mm]
Longueur avec convoyeur :	4300 [m]
Masse :	5 300 [kg]

