



## Tour SOMAB OPTIMAB 450 U 2 AXES d'occasion

### Infos machine-outil

Type : Tour CNC  
 Marque : SOMAB  
 Modèle : OPTIMAB 450 U  
 Année : 2009  
 N° Stock : 10138

### Equipements

- Commande numérique NUM
- Convoyeur à copeaux
- Doubles pupitres

### Spécifications techniques

#### Capacité usinage

Ø Usinable entrepointe : 320 [mm]  
 Longueur usinable : 860 [mm]

#### Capacité machine

Ø sur banc : 500 [mm]  
 Distance entre pointes : 1100 [mm]  
 Ø sur coulisse : 320 [mm]  
 Course transversale en X : 240 [mm]  
 Course longitudinale en Z : 950 [mm]

#### Broche

Nez : A1 – 8" [mm]  
 Alésage de broche : 73 [mm]  
 Vitesse maxi de broche : 4500 [tr/mn]  
 Puissance de la broche (S1/S6) : 20/30 [kW]  
 Axe C (codeur anulaire) : Continu

#### Porte outils

Attachement (DIN 69880) : 12x VDI 30  
 Puissance (S1 – continu) : 4 [kW]  
 Vitesse maxi : 5000 [tr/mn]  
 Tourelle : 12 postes VDI30

## Contrepointe

Automatique (ensemble tournant) :

Ø fourreau :

Course :

Manuelle (pointe tournante) :

Ø fourreau :

Course :

CM4

90 [mm]

140 [mm]

CM4

90 [mm]

125 [mm]

## Prise de pièce

Mandrin manuel :

250 [mm]

Mandrin automatique :

230 [mm]

Ø intérieur du tube de liaison :

65 [mm]

## Implantation

Profondeur :

1800 [mm]

Hauteur :

1970 [mm]

Longueur avec convoyeur :

4300 [m]

Masse :

5 300 [kg]

