



SCIE A RUBANS KASTO FUNCTIONAL A D'OCCASION

Infos machine-outil

Type :	Scie à ruban
Marque :	KASTO
Modèle :	FUNCT A
Année :	2016
N° Stock :	10134
Equipement :	tapis d'acheminement

Capacités de coupe:

Capacité de coupe	90° rond	260 mm
Capacité de coupe	90° plat (l x h)	300 x 260 mm
Capacité de coupe	90° carré	260 x 260 mm
Capacité de coupe	+ 45° rond	200 mm
Capacité de coupe	+ 45° plat (l x h)	200 x 240 mm
Capacité de coupe	+ 45° carré	200 x 200 mm
Capacité de coupe	+ 60° rond	165 mm
Capacité de coupe	+ 60° plat (l x h)	160 x 120 mm
Capacité de coupe	+ 60° carré	150 x 150 mm
Capacité de coupe	- 45° rond	200 mm
Capacité de coupe	- 45° plat (l x h)	200 x 240 mm
Capacité de coupe	- 45° carré	200 x 200 mm

Longueur d'amenage simple	500 mm
Longueur d'amenage multiple	9.999,9 mm
Section mini admissible	10 mm
Longueur de coupe mini en coupe unitaire et en automatique	6 mm
Longueur de chute mini. en coupe unitaire	30 mm
Longueur de chute mini. en cycle automatique	200 mm

Encombrement de la machine :

Longueur	1.470 mm
Largeur	1.826 mm
Hauteur, tête de scie position basse	1.462 mm
Hauteur, tête de scie position haute	1.899 mm
Hauteur plan de travail	950 mm
Poids total	890 kg

Caractéristiques de puissance:

Puissance raccordée totale	2,5 kW
Puissance moteur scie, variateur de fréquence	1,5 kW
Régulation en continu de la vitesse de coupe	20-110 m/min

Dimensions du ruban:	2.910 x 27 x 0,9 mm
Guides-ruban:	Plaquettes carbure, interchangeables
Serrage matière:	hydraulique
Avance de coupe:	hydraulique
Tension du ruban:	mécanique
Nettoyage du ruban:	par brosse métallique à montage/démontage rapide, synchronisée avec la vitesse de défilement du ruban

Lubrifiant:

Alimentation par une buse et un flexible
Capacité du réservoir env. 45 l
Débit de la pompe 16 l/min.

Peinture:

Gris clair RAL 7035, structuré
Gris anthracite RAL 7016, structuré
Orangé pur RAL 2004, structuré

Descriptif Machine

Pos. 1000 Modèle KASTO*functional A*

Machine à scier automatique à commande hydraulique, de construction robuste pour résoudre de manière conséquente en atelier tous les problèmes de tronçonnage à longueur et de coupes biaisées, dans les tubes et les profilés. Outre les coupes droites, on réalise facilement les coupes biaisées grâce à la tête de sciage pivotant jusqu'à 45° à gauche et 60° à droite. Une graduation bien lisible permet un réglage de l'angle pour coupe bise. En mode automatique, les coupes biaisées sont possibles jusqu'à 45° à droite, et en mode semi-automatique des deux côtés de 45° à gauche jusqu'à 60° à droite.

La commande standard BasicControl (compatible Siemens S 5) offre une utilisation optimale de la machine. Pour les coupes en séries, on peut présélectionner jusqu'à 98 combinaisons (longueur/nombre) par écran tactile; la machine s'arrête automatiquement lorsque le nombre de coupe est réalisé. En cycle automatique, les temps morts sont réduits à un minimum et permettent d'obtenir d'excellentes cadences. Un entraînement précis par une vis à billes de l'avance-barre assure un positionnement exact de la barre à la longueur de coupe.

L'avance de sciage entièrement hydraulique, réglable en continu, garantit un sciage avec sensibilité tout en ménageant l'outil de coupe.

Bâti machine

En construction mécano-soudée indéformable. La hauteur ergonomique de 950 mm du plan de travail ainsi que l'aspect général du bâti de la machine garantissent une position de travail et une évacuation de copeaux idéales.

Tête de scie (cadre mobile)

En construction mécano-soudée indéformable ayant de grandes facultés d'amortissement et montée sur palier oscillant réglé sans jeu pour les profilés et les matières pleines. Remontée et approche rapide de l'unité de sciage pour un réglage rapide de différents diamètres de matière. L'avance hydraulique est réglable en continu.

Inclinaison de la tête de scie

En fin de coupe, le ruban a une inclinaison, c'est à dire une pente qui remonte vers le mors arrière, et dans le sens de sciage, d'où une réduction de formation de bavures tout en augmentant l'avance de coupe du fait de la diminution de la longueur de ruban en prise dans la matière. Ceci signifie des coupes sans bavures et des temps de coupe plus courts tout en ménageant le ruban (système breveté).

Guides-ruban

Plaquettes carbure rectifiées pour le guidage latéral, serrage mécanique et à déblocage rapide pour le changement du ruban. Guidage du dos du ruban par galets de roulements.

Serrage matière / Etau fixe

L'étau horizontal à commande hydraulique permet un serrage optimal de la matière ainsi que le sciage de restes jusqu'à obtenir des chutes très courtes

Avance-barre par vis à billes

Par un étau d'amenage « flottant » sur palier pour un transport sûr de la matière. Longueur d'amenage simple jusqu'à 500 mm par entraînement à vis à billes, répéteur d'amenage pour une longueur jusqu'à 9999 mm de série. Le positionnement selon le principe de la « chaîne de cotes » pour les petites longueurs garantit une répétition très précise des longueurs de coupes ainsi qu'une réduction des temps morts en cycle automatique.

Commande KASTO *BasicControl* pour machines à scier KASTO

Matériel, logiciel

- Terminal industriel dans boîtier robuste
- Affichage et pilotage par écran tactile couleur 5,7"
- Écran tactile infrarouge avec vitre frontale en verre composite de sécurité résistant aux éraflures
- Logiciel et données mémorisés sur carte MMC (Multimedia Card) amovible
- Interfaces :
 - o - Port réseau Ethernet TCP/IP, pour programmation et connection télédiagnostic
 - o - 2 ports USB
 - o - Bus E/S, pour connection de modules Entrée/Sortie décentralisés
- Automatisation intégré Soft-PLC, programmable en STEP 7®
- Logiciel de visualisation pour pilotage, saisie et affichage graphiques
- Modules d'entrée/sortie décentralisés disposant chacun de 16 entrées et sorties numérique 2 entrées et sorties analogiques et d'une entrée pour système de comptage ou mesurage

Fonctions

- Mémoire pour 99 tâches de sciage. Chaque tâche comprend les données suivantes :
 - o Numéro d'ordre de la tâche (de 1 à 99)
 - o Longueur de pièce (du minimum jusqu'à 9999,9 mm). Pas de calcul au cas où la longueur demandée nécessiterait plusieurs mouvements d'amenage de la barre.
 - o Nombre de pièces demandé (1 à 9999)
 - o Forme (section) de la barre (rectangle plein, tube rectangulaire à paroi épaisse, tube rectangulaire à paroi mince, tube rectangulaire à paroi mince, rond plein, tube rond à paroi épaisse, tube rond à paroi mince)
 - o Vitesse de coupe. Peut être aussi sélectionnée à partir d'une abaque des matières.
- ABAQUE des matières et des vitesses de coupe tenant compte de la nature de l'outil, HSS (option : réglage automatique de l'avance de coupe, voir options)
- Saisie de nouvelles tâches possible même quand la machine est déjà en train de scier
- Correction du nombre de pièces demandé pour une commande: possible même quand elle est en cours de traitement
- Ajustage direct des vitesses de coupe en cours de sciage, par fonctions de dérogation (Over-ride)
- Affichage des vitesses de coupe diminuées par l'ajustage automatique, par exemple par le contrôle de déviation du ruban de scie
- Enchaînement automatique du traitement des commandes qui se suivent dans un même matériau
- Gestion de l'outil en cours d'utilisation, avec affichage de sa durée d'utilisation en heures. Compteurs à remettre à zéro en changeant d'outil.
- Affichage de la durée de coupe, de la durée de cycle et de la fin de travail prévue pour la tâche en cours d'exécution
- Compteurs totalisateurs des heures de service pour «Commutateur principal MARCHE» et «Sciage MARCHE». De plus, compteur journalier «Sciage MARCHE» avec remise à zéro.
- Compteur de pièces totalisateur et compteur de pièces journalier avec remise à zéro
- Commutation immédiate de la langue utilisée à l'écran entre Allemand, Anglais et Français (autres langues en option)
- Commutation de l'unité de longueur utilisée par le système, mm/m ou inch/feet

Utilisation

- Interface simple et clairement structurée, adaptée à son utilisation en atelier
- Similitude d'aspect et d'emploi avec les autres commandes de scies KASTO, avec prépondérance des symboles graphiques pour les fonctions
- Tous les sous-menus pour
 - o saisie des tâches
 - o saisie des données d'outil
 - o pilotage manuel
 - o visualisation du process et
 - o diagnosticsont accessibles directement depuis le menu principal.
- Visualisation du process permettant d'afficher et de corriger dans un seul masque toutes les données nécessaires pendant le sciage
- Pilotage manuel de la machine et de ses périphériques depuis l'écran tactile

Diagnostic

- Affichage d'une liste des messages et défauts horodatés dans un sous-menu à part. Dernier défaut constaté affiché dans le menu principal. En cas de défaut il y a commutation automatique de l'affichage vers le menu principal.
- Sous-menu de diagnostic pour affichage des états d'entrées et sorties numériques ainsi que pour affichage de toutes les entrées et sorties analogiques
- Affichage de la valeur demandée (ou de consigne), de la valeur réelle, de l'état et des défauts ainsi que pilotage manuel des axes de positionnement
- Saisie et modification des paramètres de scie, de machine et de système affichés à l'écran
- Protection par mot de passe pour les menus de diagnostic qui ne doivent pas être en accès direct

Commande à distance du variateur

Commande centralisée de la vitesse de coupe réglable en continu de 20 – 110 m/min par des touches +/- sur la commande BasicControl.

Repérage de la hauteur de coupe

Le début et la hauteur de coupe peuvent être sélectionnés par une touche mémoire (descente rapide) afin de réduire les temps morts.

Coupe biaise sans déport de longueur

Le centre de rotation "idéal" de la tête de sciage se situe à l'intersection du ruban et du guide arrière. Aucune correction de longueur de coupe n'est nécessaire lors du changement de l'angle de coupe biaise. La position précise du centre de rotation assure des longueurs de coupe exactes. Une graduation bien lisible permet un réglage affiné de l'angle de coupe biaise.

Lubrification

Le réservoir de lubrifiant d'une capacité de 45 l et facilement accessible pour le nettoyage, contient une pompe d'arrosage intégrée. Débit de la pompe d'arrosage; 16 l/min. Apport du lubrifiant aux guides-ruban par une buse ainsi qu'un tuyau flexible avec régulation du débit.

Commande

Disposition centrale et ergonomique de tous les éléments de commande sur la face avant de la machine.

Etendue de la fourniture

Commande à distance de la vitesse de coupe du ruban par variateur de fréquence
Sécurité électrique des carters de ruban (Instructions préventives contre les accidents)
Commande Basic Control pour la saisie de 98 commandes de sciage longueur/nombre de coupes
Réglage en continu de l'angle pour coupe biaise (+45°) en cycle automatique
Réglage en continu de l'angle pour coupe biaise (de -45° à +60°) en cycle semi-automatique
Répétiteur d'amenage jusqu'à une longueur de 9.999,9 mm
Réglage en continu du bras guide-ruban mobile
Bac à copeaux extractible
Sécurité de rupture de lame
Ruban de scie bimétal
Brosse chasse-copeaux synchronisée avec la vitesse de défilement du ruban
Speed Control (Contrôle de rotation minimum des volants)
Notice d'instruction, y compris plans d'ensemble des pièces de rechange et nomenclatures correspondantes selon DIN EN ISO 12100
Chevilles chimiques pour le scellement

