



### Infos machine-outil

Type :	CU
Marque :	HURCO
Modèle :	BX 50i
Année :	2020
1 <sup>ère</sup> mise en service :	2021

# CENTRE D'USINAGE HURCO BX 50i D'OCCASION

## Spécifications techniques

### Capacités machine

Surface de la table de travail	1500 x 960 mm
Rainures en T	6 x 22 mm
Charges maximum admissibles réparties uniformément	2500 kg
Ouverture des portes	1100 mm
Distance entre les 2 colonnes	1060 mm
Distance nez de broche et table min/max	180/780 mm

### Broche

Type	A cartouche HSK63 Form A
Vitesse	0 – 18000 tr/mn
Roulements	Roulements broche hybrides
Lubrification des roulements	Graisse/air
Moteur broche	Broche moteur AC, DMS 100.46-633.048, refroidissement par eau
Entrainement broche	200 VAC, 3 phases, 50/60 Hz, électrofrein
Cône de broche	HSK63 FORM A
Puissance Pic (durant 1 min)	47 HP - 35 kW à 2800 tr/mn
Continu	33.5 - 25 kW à 2800 tr/mn
Couple Pic (durant 1 min)	88 ft-lb – 119 Nm
Continu	64 ft-lb – 87 Nm
Taraudage mini-maxi	100 tr/mn – 4000 tr/mn
Type de broche	Broche motorisée
Vitesse max	18000 tr/mn

Temps d'accélération broche	0 – 18000 tr/mn en 4.6 secondes
Temps de décélération broche	18000 – 0 tr/mn en 3.6 secondes
Orientation broche	Electronique – codeur moteur broche
Purge broche	Standard (haut et bas)
Humidité air	1.6°C
Configuration broche	Type à cartouche, avec épaulement

#### **Mouvement et courses**

Axe longitudinale (X)	1350 mm
Axe transversale (Y)	950 mm
Axe vertical (Z)	600 mm
Hauteur du plan de travail	830 mm

#### **Position/Vitesse d'avance**

Vitesse en rapide (X)	39 m/minute
Vitesse en rapide (Y)	39 m/minute
Vitesse en rapide (Z)	39 m/minute
Vitesse de travail (X)	39 m/minute
Vitesse de travail (Y)	39 m/minute
Vitesse de travail (Z)	39 m/minute
Résolution dans la CN	0.002 mm

#### **Changeur d'outils automatique**

Nombre de stations	50 outils
Diamètre maximum d'outil	80 mm
Diamètre max d'outil (une case sur deux vide)	150 mm
Longueur d'outil maximum	300 mm
Poids d'outil maximum	7.0 kg
Adaptateur	HSK63 Form A
Temps de changement d'outil à outil avec déplacement 1 station 50/60 Hz	2.5 secondes/2.1 secondes

Copeau à copeau 200 tr/mn 300 mm course Z

\*secondes TBD

Système de sélection d'outil

Type random, bi-directionnel, bras rotatif

Equilibrage outil

G 2.5

Tirettes

Pas de tirettes (cône HSK 63)

### **Mouvement d'axe**

Couple des moteurs d'axe (X/Y/Z) continu

35.0/28.4/28.4 Nm

Couple des moteurs d'axe (X/Y/Z) pic

87.6/71.1/71.1 Nm

Poussée d'axe (X/Y/Z) pic

41.3/33.5/33.5 Nm

Poussée d'axe (X/Y/Z) continu

16.5/13.4/13.4 Nm

Diamètre vis à bille (X /Y/ Z)

45/45/45 mm

Pas vis à bille (X/Y/Z)

12 mm

Montage vis à bille (X/Y/Z)

Noix double pré-chargée ancrée aux deux  
bouts / pré-contrainte

Système d'entraînement de vis à billes  
(lubrification huile) (X/Y/Z)

Rapport direct

Codeur au bout du moteur

Système de guidage X

Rails linéaires avec patins à billes, taille 45  
mm bloc std, 6 patins au total, 3 par rail

Système de guidage Y

Rails linéaires avec patins à billes, taille 45  
mm bloc std, 4 patins au total, 2 par rail

Système de guidage Z

Rails linéaires avec patins à billes, taille 45  
mm bloc std, 6 patins au total, 3 par rail

Distance entre les rails X (centre)

510 mm

Distance entre les rails Y (centre)

600 mm

Distance à travers les rails Z

350 mm

### **Dimensions machine**

Largueur x profondeur x hauteur

4627 x 5244 x 3560 mm

Poids de la machine

13000 kg

### Précision (à 20°C)

Machine sans règles linéaires

Précision de positionnement (10 Pass VDI – méthode 3441)

0.015 mm

Répétitivité (10 Pass VDI – méthode 3441)

0.008 mm

Machine avec règles linéaires

Précision de positionnement (10 Pass VDI – méthode 3441)

0.010 mm

Répétitivité (10 Pass VDI – méthode 3441)

0.008 mm

Circularité 11.8" Diamètre [300 mm]

0.020 mm

### Mouvement de préhension d'outil (Draw Bar)

Type

Vérin oléopneumatique

Course

17 mm

Force maximum de désserrage

13 kN

Air

6 bar

Force maximum de serrage

10 kN

Type de draw bar

Doigts de préhension, rondelle belleville

### Lubrifiant

Capacité du bas de lubrifiant

790 litres

Débit de la pompe

66.6 litres / minute

Puissance de la pompe

1.2 kW

Puissance de la pompe de lavage

1.79 kW

### Ouverture de la machine

Ouverture lubrifiant et copeaux

Standard

Ouverture coulissante porte avant

1100 x 2075 mm

Porte gauche – Porte à charnière (LxH)

697 x 684 mm

Porte droite – Porte à charnière (LxH)

760 x 1416 mm

Lumière de la zone de travail

1 lampe à droite, 1 lampe à gauche

Convoyeur d'extraction de copeaux

Standard

Système de lavage

Standard

## Besoins énergétiques

Puissance	54.50 KVA
Courant	380 V triphasé / 50 Hz
Air 7-15 CFM @ 85-115 psi	0..2-0.42 M3/mn @6-8 bar

