



SOMAB OPTIMAB 350 - REVISE

Spécifications techniques

CAPACITES

Longueur nez broche/pointe CP reculée	630 mm
Diamètre au dessus du banc	410 mm
Diamètre maxi usinable entre pointes	251 mm
Course X	200 mm
Course Z	550 mm

Infos machine-outil

Marque : SOMAB
 Modèle : OPTIMAB 350
 N° dossier : R-71771

- CN SOMAB VT 2.0 avec écran 21,5" tactile, clavier alphanumérique
- 2 manivelles électroniques + 1 manipulateur
- 3 modes d'exploitation (conversationnel, manuel apprentissage, ISO)
- Broche A1 6" - alésage Ø 52 mm - Vitesse : 5000 tr/min - Puissance : 9/13 kW
- Centrale hydraulique
- EB hydraulique à passage, comprenant :
 - cylindre hydraulique
 - tube de liaison Ø 43 mm
 - mandrin AUTOBLOK 165 BHD avec 1 jeu de 3 mors durs et 1 jeu de 3 mors doux
- Contre-pointe manuelle avec pointe tournante CM 3
- Fourreau Ø 62 mm – course : 135 mm
- Tourelle Outils Tournants 12 postes VDI 30
- Axe C permettant un usinage en continu
- Bac à copeaux
- Dispositif d'arrosage avec pompe pression 3 bars

Prestations de remise en état machine