



SOMAB OPTIMAB 250 - REVISE

Spécifications techniques

CAPACITES

Photo non contractuelle

Infos machine-outil

Marque : SOMAB
 Modèle : OPTIMAB 250
 N° dossier : R-46137

Longueur nez broche/pointe CP reculée	560 mm
Diamètre au dessus du banc	350 mm
Diamètre maxi usinable entre pointes	186 mm
Course X	160 mm
Course Z	500 mm

- CN mixte NUM & SOMAB PL+S5 avec écran plat 12" TFT, clavier alphanumérique + clavier PL+S à touches préprogrammées - 2 manivelles électroniques
- Broche alésage Ø 54 mm - Vitesse : 3000 tr/min - Puissance : 7,5/11 kW
- Mandrin BISON Ø 200 mm à serrage manuel avec mors durs inter/exter monobloc et mors doux monobloc
- Contre-pointe manuelle avec pointe tournante CM 3
- Fourreau Ø 52 mm – course : 80 mm
- Tourelle automatique 8 postes VDI 30
- Evacuateur à copeaux – Hauteur de déversement 750 mm
- Dispositif d'arrosage avec pompe pression 3,3 bars

Prestations de remise en état machine