

## Tour SOMAB UNIMAB 450 2 AXES

### Infos machine-outil

Type : Tour CNC  
Marque : SOMAB  
Modèle : UNIMAB 450  
Année : 2003  
N° Stock : 10056



### Equipements

- Commande par apprentissage SOMAB PL+S3
- Mandrin et contre pointe manuelle



### Spécifications techniques

#### Caractéristiques générales

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Nombre d'axes :                | 2            |
| Diamètre maximum sur le banc : | 500 [mm]     |
| Diamètre maximum usinable :    | 320 [mm]     |
| Course transversale X :        | 240 [mm]     |
| Distance entre pointes :       | 1 100 [mm]   |
| Course longitudinale Z :       | 950 [mm]     |
| Alésage de broche :            | 73 [mm]      |
| Puissance de broche :          | 18 / 24 [kw] |
| Diamètre du mandrin :          | 250 [mm]     |

#### Tourelle

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Type de tourelle :    | automatique |
| Nombre de positions : | 12VDI30     |

#### Contrepointe

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Type de contrepointe : | manuelle |
| Cône du fourreau :     | CM4 [mm] |

#### Dimensions

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Dimensions au sol : | 2 770 x 1 875 [mm] |
| Hauteur :           | 1 970 [mm]         |
| Poids :             | 5 300 [kg]         |