



FRAISEUSE 5AX AC 650 AKIRA SEIKI D'OCCASION

Spécifications techniques

DÉPLACEMENT

Axe X/Y/Z :	690x520x560 [mm]
Dimensions nez de broche - table :	75-635 [mm]
Dimensions centre-broche - carter :	665 [mm]

Infos machine-outil

Type :	Fraiseuse
Marque :	AKIRA SEIKI
Modèle :	5AX AC 650
Année :	2015
N° Stock :	10117

TABLE

Diamètre de la table :	500 Ø
Dimensions max de la pièce :	650x350 Ø
Inclinaison axe A :	+30°-120°
Charge maximale :	200 [kg]
Rainure en T :	14x70x8 [mm]
Indexation :	0.001°

Equipements :

- Commande numérique
FANUC 31i-MODEL B5

BROCHE

Cône de broche :	BT40 / CAT40 / DIN40
Vitesse de broche :	12 000 tr/min
Puissance du moteur de broche :	30
Transmission :	par courroie
Système de refroidissement :	refroidisseur d'huile

Précision

Précision indexation inclinable / rotative :	40 sec / 20 sec
Répétabilité inclinable / rotative :	4 sec / 4 sec

CHANGEUR D'OUTILS AUTOMATIQUE (ATC)

Capacité de stockage des outils (type bras) :	36 outils
Diamètre max. de l'outil :	65 Ø
Diamètre max. de l'outil (sans outil voisin) :	130 Ø
Longueur max. de l'outil :	250 [mm]
Poids max. de l'outil :	7 [kg]
Temps de changement d'outil :	2.2 sec

AVANCES

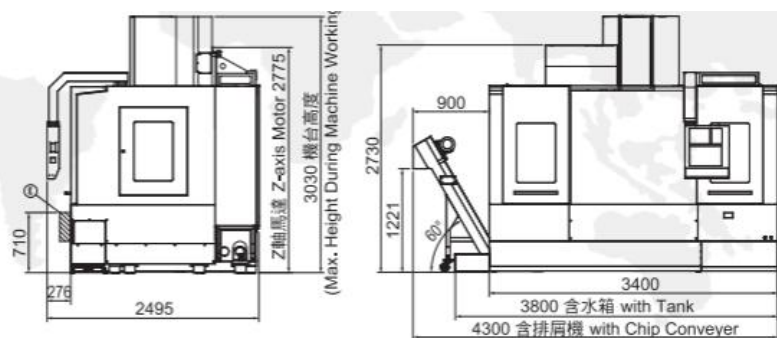
Avance rapide X/Y/Z :	36x36x30 m/min
Avance travail X/Y/Z :	12x12x12 m/min
Vitesse inclinaison :	25 tr/min
Vitesse rotation :	33.3 tr/min

AUTRES

Capacité du réservoir :	450 l
Evacuation copeaux :	vis d'évacuation
Pression d'air requise :	0.5 mPa
Puissance requise :	30 kVA
Dimensions de la machine :	4300 x 2500 [mm]
Poids de la machine (approx.) :	9 080 [kg]

機械尺寸圖 Machine Dimensions

單位 Unit: mm



ITEMS		5AX-AC650
TRAVEL	X axis Travel	690 mm
	Y axis Travel	590 mm (Front 320, Rear 270)
	Z axis Travel	560 mm
	Distance from Nose to Table Surface	75 ~ 635 mm
	Distance from Spindle Center to Cover Surface	665 mm
TABLE	Table Diameter	Ø500mm
	Workpiece Max. Dimension	Ø650 mm x 350 mm
	Tilting Swing	+30° ~ -120°
	Max. Loading Capacity	200 kg
	T-slot Pitch	14H7 x 8 slot (45°)
	Tilting Speed	33.3 RPM (Mi System) / 25 RPM (Fanuc System)
	Rotary Speed	40 RPM (Mi System) / 33.3 RMP (FANUC System)
	Tilting / Rotary Min.input Increment	0.001° / 0.001°
	Tilting/ Rotary Indexing Accuracy	40 sec. / 20 sec.
SPINDLE	Tilting / Rotary Repeatable Accuracy	4 sec. / 4 sec.
	Method of Driver	Belt
	Spindle Speed	12,000 RPM (標配 Std.) / 15,000 RPM (選配 Opt.)
	Spindle Taper	7/24, BT40/CAT40/DIN40
ATC	Method of Cooling	Oil Chiller
	Tool Storage Capacity	28T (標配 Std.) / 36T (選配 Opt.)
	Tool Max. Diameter	65 mm
	Max. Dia. Without Neighbor Tool	130 mm
	Tool Max. Length	250 mm
FEED	Tool Max. Weight	7 kg
	Rapid Feed (X / Y / Z)	36 / 36 / 30
GENERAL	Cutting Feed (X / Y / Z)	12 / 12 / 12
	Tank Capacity	450 L
	Chip Disposal	螺旋排屑 + 鐵屑車 Chip Screw + Trolley (80L)
	Lubrication	自動潤滑系統 Automatic Lubrication
	Air Pressure Requirement	5
	Power Requirement	30 KVA
	Floor Space (W x L x H)	4,300 mm x 2,500 mm
	Weight	9,360 kg

