

Tour CMZ TA 25 TY 640

Infos machine-outil

Type : Tour CNC
 Marque : CMZ
 Modèle : TA 25 TY 640
 Année : 2019



Equipements

- Commande numérique FANUC 32iTB
- Convoyeur de copeaux
- Pompe HP 6 bars + Pompe HP 15 bars
- Contre-pointe numérique
- Système LPS
- Bras de mesure RENISHAW
- Système de nettoyage 250µm pour liquide de refroidissement
- Récupérateur de pièces
- Dotation de porte-outils fixes et tournants
- Mandrin 3 mors + mandrin a pinces avec changement rapide

Spécifications techniques

Nombre d'axes :	4
Diamètre maximum sur le banc :	760 [mm]
Diamètre au-dessus du chariot :	600 [mm]
Diamètre maxi usinable :	460 [mm]
Distance entre-pointes :	713 [mm]
Course de l'axe X :	310 [mm]
Course longitudinale Z :	640 [mm]
Course de l'axe Y :	120 [mm]
Vitesse de broche :	4 000 [tr/mn]
Puissance de broche :	35 [kw] 900 [nm]
Passage de broche :	66 [mm]
Diamètre mandrin :	260 [mm]

Tourelle

Type de tourelle :	12 postes
Vitesse outils-tournants :	12 000 [tr/mn]
Puissance outils-tournants :	11 [kw] 75 [nm]

Dimensions

Dimensions au sol :	2 542 x 1 760 [mm]
Hauteur :	2 120 [mm]
Poids :	7 100 [kg]

Modèle de machines CNC CMZ :

T.A-25S-Y-640 avec commande Fanuc 32iTB et écran tactile de 15 pouces, nouvelle iHMI

Équipement standard pour la série TA (selon l'exécution) :

- Correction intermédiaire et bidirectionnelle des erreurs mécaniques par mesure laser de la broche principale.
- Unité de broche principale refroidie à l'huile.
- Dispositif de déblocage pour ouvrir et fermer le mandrin.
- Moteur de broche principale à faible bruit.
- Dispositif de sécurité contre l'ouverture du mandrin en cas de chute de pression hydraulique.
- Axe C sur la broche principale (TA-15/20/25/30-M, Y, & YS) :
 - Axe C rotatif avec positionnement et verrouillage tous les 0,001°.
 - Système d'encodeur direct pour une précision maximale.
 - Frein à disque hydraulique pour l'axe C.
- Commutation entre le mode broche et le mode axe C sans retour au point zéro.

Tourelle d'outils :

- Tourelle servo à 12 positions avec accouplement hydraulique.
- Verrouillage de la tourelle par un pignon à 3 crans, diamètre 230 mm.
- Temps de changement O, 15 sec. (station à station) grâce à une commutation sans lever la tourelle.
- Outils entraînés (TA-15/20/25/35-M & YS) :
 - Entraînement par denture Gleason (denture courbe), durci et rectifié.
 - Filetage direct / Tapping rigide.
 - Toutes les stations entraînées.
 - Interpolation hélicoïdale (Interpolation circulaire sur 2 axes et interpolation linéaire simultanée sur un troisième axe).

Divers :

- Volant électronique.
- Compteur de pièces.
- Installation complète et hydraulique.
- Système de lubrification automatique.
- Surveillance de sécurité contre les défauts de fonctionnement du système de lubrification.
- Tuyauterie pour l'évacuation de l'huile de lubrification usagée, évitant la contamination du liquide de refroidissement.
- Installation complète du circuit de refroidissement, y compris électricité, pompe et réservoir, avec accès facile pour le nettoyage.
- Installation électrique complète.
- Échangeur de chaleur dans le tableau électrique, évitant tout contact direct avec l'extérieur.
- Espace de travail flexible.
- Interface logicielle (câblage et connectique non inclus).
- Transport et installation inclus, y compris câbles de levage.
- Protection anti-éclaboussures fermée.
- Outils de service fournis.

Accessoires optionnels pour la série TA :

- Mandrin à pinces.
- Double pédale pour le mouvement de broche.
- Dispositif d'évacuation pour le centre de broche.
- Tourelle d'outils standard avec 12 positions.
- Cylindre de serrage (standard) dans la broche principale (TA25 Autoblok VNK 150-67).
- LPS dans le cylindre hydraulique de la broche principale.
- Réducteur dans la broche principale.
- Appareil de préréglage d'outil.
- Convoyeur à copeaux latéral pour Z=640 (version standard).
- Lumière d'état de la machine
- Pompe de liquide de refroidissement haute pression (15 bar, 55 l/min).
- Filtre à refroidissement 250 µm avec système de nettoyage par raclage.
- Buse de lavage pour liquide de refroidissement.
- Système de pièces automatisé programmable (pneumatique).
- Interface pour chargeur de barres (unimag).
- Préparation pour aspiration, bride de connexion.
- G Codes type A dans le contrôle Fanuc.
- Manuels de la machine disponibles en format PDF en téléchargement sur cloud.cmz.com.

Accessoires spéciaux et services :

- Adaptateur de machine inclus avec adaptateur de tube de traction.
- Adaptateur de serrage + mandrin à 3 mors B-TOP 260.