



Infos machine-outil

Type : Fraiseuse
Marque : HARFORD
Modèle : S PLUS 10
Année : 2017
N° Stock : 10123

Equipements :

- Commande numérique TNC 640 Heidenhain
- Palpeur outils TS27R Renishaw
- Palpeur pièce OMP 40 Renishaw

Standard Accessories :

01. 5 Years Warranty_Linear Guide Way
02. Spray around spindle
03. Spindle air curtain
04. Distance From Spindle Center To Column 569 mm [22.40"]
05. Longitudinal Travel (X-axis) 1020 mm [40.16"]
06. Cross Travel (Y-axis) 520 mm [20.47"]
07. X-axis Cutting feedrate...1-10000 mm [0.04"-393.70"]

CU VERTICAL HARTFORD S+10 D'OCCASION

Caractéristiques	Unité	SPLUS 10
AXES		
Course axe X	mm	1 020
Course axe Y	mm	520
Course axe Z	mm	550
TABLE		
Dimensions de la table	mm	1 150 X 520
Poids maximum admissible sur la table	kg	700
Distance nez de broche – centre table	mm	100 - 650 OPT 300 - 850
Distance colonne – centre broche	mm	569
BROCHE		
Vitesse de broche	tr/min	12 000 OPT 15 000
Moteur de broche	Kw	HEIDENHAIN : 10 / 14
Cône de broche	BT / ISO	BT#40 (BBT / CAT / DIN)
AVANCES		
Avances rapides axes X et Y	m/min	40
Avances rapides axe Z	m/min	32
MAGASIN D'OUTILS BT / ISO 40		
Nombre d'outils	Outils	24 (30)
Diamètre max. des outils (pots pleins/adjacents)	mm	Ø75
Longueur max. des outils	mm	300
Poids max. des outils	kg	7
COMMANDE NUMERIQUE		HEIDENHAIN
Précision de positionnement X/Y/Z	mm	0,010
VDI 3441	mm	0,01
Répétabilité VDI 3441	mm	0,006
Pression air	KG/CM²	6,5
Puissance installée	KVA	15 - 40
Capacité du bac de lubrifiant	L.	285
Poids de la machine	kg	5 000

Machine Configurations :

01. EB01 : HEIDENHAIN
02. EB02 : TNC640
03. DA11 : Tool ARM Type Tool Magazine_24 pcs, $\varnothing 75 \times 300 \text{L} \times 7 \text{kg}$ [$\varnothing 2.95'' \times 11.81'' \times 15.4 \text{lb}$]
04. DC01_03 : Pulley Spindle 12000RPM_QAN200U*12000RPM*12.5KW [16.76HP] (S6-60%)
05. DC87 : Spindle cooler, CO-04
06. DD02 : Tool shank_BT-40 + Pull stud bolt_MAS-P40T-1 (45°)
07. DA08 : Machine Warranty_24 months (Spindle & ballscrew bearings follow Hartford std. rule 6-D15 & 6-D20)
08. EB04 : Controller warranty 24 months
09. EB06 : 400V/Voltage
10. EB07 : 50HZ/Frequency
11. DE03 : Vertical travel (Z-axis), 550_C1580_S100~650 mm [21.65'_C62.20'_S3.94'~25.59'] (Standard Column)
12. E045 : CE mark
13. DC88 : Coolant Through Spindle_20BAR [290.07PSI] Without Water Carl
14. DG11 : Link type chip conveyor 0.25HP & portable chip bucket(1 EA)
15. DG14 : Coolant flushing device 2.0HP*1EA
16. EB03 : LCD 19"
17. DG01 : Full-enclosed splash guard & top cover
18. DC86 : Air blast through spindle_M53
19. DG05 : Fluorescent lamp *2
20. DA07 : Pallet into container
21. DG42 : Air gun
22. DG42 : Hoist Seat
23. DF01_01 : X-axis drive motor, QSY155B EcoDyn
24. DF01_02 : Y-axis drive motor, QSY155B EcoDyn
25. DF01_03 : Z-axis drive motor, QSY155F EcoDyn+B
26. DG41 : Hartford Manual *1
27. DI01_01 : Without NC rotary table
28. E025 : Multi-language displayFrench J966
29. E041 : Remote manual pulse generator/HR510
30. E042 : Habor Convection Heat Exchanger In Control Box(FOR HEIDENHAIN)
31. E043 : English operation panel for HEIDENHAIN controller
32. E044 : Tri-Lamp Device
33. E044 : Buzzer Sound when M00,M01,M30
34. DE21 : X-axis Rapid Traverse_30000 mm [1181.10"]
35. DE22 : Y-axis Rapid Traverse_30000 mm [1181.10"]
36. DE23 : Z-axis Rapid Traverse_24000 mm [944.88"]
37. DE31 : X-axis Ball Rail Linear Guide
38. DE32 : Y-axis Ball Rail Linear Guide
39. DE33 : Z-axis Ball Rail Linear Guide
40. DA09 : Standard
41. DA12 : Standard tool change
42. DG12 : Coiling Tube Coolant gun
43. DG13 : Coolant system_Coolant Pump Motor, Standard 1.0HP
44. DG31 : Without Linear Scale
45. DG42_01 : Foundation bolt, General
46. E021 : Additional axes neglectJ807
47. E021 : F1 - digit feedJ820
48. E023 : OVERRIDE CANCEL
49. E027 : Helical interpolationJ819
50. E029 : Handle interruptJ837
51. E036 : Tool life managementJ935
52. E053 : Graphic displayJ972
53. EB05 : 10KVA(H)/Transformer *isolated transformer*

