



Infos machine-outil

Type :	CU
Marque :	SOMAB
Modèle :	DIAM 850
N° Stock :	65305

Spécifications techniques

CARACTERISTIQUES

Guidage à rouleaux sur les 3 axes X - Y et Z. L'ensemble des pièces structurales sont en fonte moulée, fortement nervurée et usinée. La colonne est équipée de larges glissières à patins préchargés. La tête porte broche coulisse verticalement sur la colonne. La broche réfrigérée est montée sur roulements à billes pressurisées de très haute précision graissés à vie et entraînée par courroie crantée et moteur asynchrone. Rotation en variation continu dans les deux sens et arrêt indexé. La table rainurée en fonte moulée est portée par un chariot croisé reposant sur 2 larges glissières à patins préchargés. Entraînement des axes par accouplement direct des vis à billes de précision, classe C3, aux servomoteurs numériques. L'axe Z est freiné et équilibré

Table

- Surface de la table : 1 000 x 500 mm
- Nbre x largeur x Entraxe des rainures en Té : 5 x 18 mm x 100 mm
- Hauteur de la Table au sol : 800 mm
- Poids admissible sur table : 700 kg
- Distance nez de broche / table : 130 à 780 mm

Axe X

- Course longitudinale Axe X : 850 mm
- Diamètre et pas vis à billes axes : Ø 40 x pas 12 mm
- Vitesse rapide : 36 m/mn
- Vitesse d'avance travail : 10 m/mn
- Moteur d'avance : 2 kW
- Largeur des glissières : 35 mm x 2
- Précision de positionnement : +/- 0,005 mm / 300 mm
- Répétabilité : +/- 0,003 mm

Axe Y

- Course transversale Axe Y : 600 mm
- Diamètre et pas vis à billes axes : Ø 40 x pas 12 mm
- Vitesse rapide : 36 m/mn
- Vitesse d'avance travail : 10 m/mn

CARACTERISTIQUES

Axe Z

- Course verticale Axe Z : 650 mm
- Diamètre et pas vis à billes axes : Ø 40 x pas 12 mm
- Vitesse rapide : 32 m/mn
- Moteur d'avance : 3 kW
- Vitesse d'avance travail : 10 m/mn
- Largeur des glissières : 35 mm x 2
- Précision de positionnement : +/- 0,005 mm / 300 mm
- Répétabilité : +/- 0,003 mm

Broche à courroie

- Cône de broche : ISO 40 - DIN 69871
- Vitesse de rotation (variation continue) : 8 000 tr/mn
- Puissance de la broche : 7,5 / 11 kW
- Couple à la broche : 48 / 70 Nm

Énergie

- Puissance électrique installée : 35 kVA
- Alimentation en air : 5,5 / 6,5 bars

Encombrement

- Masse : 6 500 kg
- Dimensions
- * Surface au sol : 2620 x 2090 mm
- * Surface au sol avec convoyeur : 3650 x 2090 mm
- * Hauteur maxi : 2 800 mm - Hauteur mini : 2 285 mm

Équipements standards de base

- Anneau d'arrosage autour de la broche (9000537)
- Dispositif de serrage automatique des outils.
- Dispositif de pressurisation basse pression, des roulements avant de la broche
- Taraudage rigide
- Bac à copeaux
- Groupe d'arrosage avec bac à décantation, capacité environ 350 litres, pompe pression 3 bars et filtration par crépine.
- Système externe de lubrification des outils
- Système externe de soufflage des outils
- Pistolet de lavage et Pistolet de soufflage
- Dispositif de lavage des carters droit et gauche
- Graissage centralisé automatique
- Équipement électrique dans armoire ventilée, alimentation 400 volts 50 hz (Température ambiante inférieure à 30°)

Il est impératif que

- 1 - Le disjoncteur différentiel soit de 300 mA minimum retardé
 - 2 - L'alimentation électrique soit de 400 Volts triphasé + neutre + terre
 - 3 - La machine soit branchée sur un réseau électrique de type TN (neutre relié à la terre) ou TT.
- Si le réseau électrique est de type IT, il est nécessaire d'installer un transformateur d'isolement en amont du sectionneur machine (voir options).

Protection complète stylisée avec double portes avant coulissantes et sécurité par verrouillage. (9001846)
Portes latérales avec hublots de vision démontables.

2 bandes LEDs sur l'avant de la machine

- Protection télescopique acier sur les axes
- Éclairage intégré
- Verrine lumineuse 3 couleurs
- Outillage de service et Cales de mise à niveau
- Documentation au format numérique, comprenant :
 - * un schéma électrique
 - * une notice technique de la machine
 - * Manuels de programmation et opérateur

Prestations

- Livraison FRANCO non déchargé (Rendu au lieu de destination, pour la France DAP)
- Matériel garanti pièces, main d'oeuvre et déplacement pour 12 mois de fonctionnement normal à un poste

Toute demande d'intervention doit être faite auprès de notre Service Après-Vente & garantie aux coordonnées suivantes :

* Téléphone : 04.70.20.15.20 (lignes groupées) - Hot Line gratuite

* Mail : sav@somab.fr

- Matériel conforme aux normes CE en vigueur.

Commande numérique par apprentissage SOMAB VF 2.0, équipée de :

- * Un écran plat couleur LCD 21,5" tactile
- * Un clavier alphanumérique QWERTY
- * Trois manivelles électroniques
- * Connexion USB sur face avant
- * Connexion réseau ETHERNET avec prise RJ 45
- * 3 modes d'exploitation (Mode conversationnel - Mode manuel apprentissage - Mode ISO)
- * Simulation graphique 3D haute définition
- * Mémoire pièce 2 Gb
- * Bibliothèque des outils
- * Visualisation des efforts de coupe - oscilloscope - diagramme de Bode
- * Récupération des fichiers format '.dxf'

Mode Manuel

- * Usinage à vue avec manivelles électroniques et manipulateur (joystick)
- * Usinage traditionnel sur butée avec ou sans répétition
- * Cycles manuels fraisage / surfaçage
- * Cycles spécifiques SOMAB
- * Bandeau MAB
- * Manipulateur