



## Spécifications techniques

### CAPACITES

Longueur nez broche/pointe CP reculée	1 100 mm
Diamètre au dessus du banc	500 mm
Diamètre maxi usinable entre pointes	320 mm
Course X	240 mm
Course Z	914 mm

### Infos machine-outil

Type :	CU 3 axes
Marque :	SOMAB
Modèle :	OPTIMAB 450
N° Stock :	72883

- CN par apprentissage **SOMAB VT 2.0** avec écran 21,5" tactile, clavier alphanumérique
- 2 manivelles électroniques + 1 manipulateur
- 3 modes d'exploitation (conversationnel, manuel apprentissage, ISO)
- Broche A1 8" alésage Ø 73 mm - Vitesse : 4500 tr/min
- Puissance : 18/26 Kw
- Centrale hydraulique capacité 40 litres
- EB hydraulique à passage, comprenant
  - Cylindre hydraulique avec contrôle de courses, commandé par pédale
  - Tube de liaison Ø 65 mm
  - Mandrin SMW AUTOBLOK BBD 210 avec mors durs et mors doux
- Contre-pointe manuelle avec ensemble tournant CM 4
- Fourreau Ø 90 mm – course : 140 mm
- Tourelle Outils Tournants 12 postes VDI 30
- Axe C permettant un usinage en continu
- Bac à copeaux à copeaux
- Dispositif d'arrosage avec pompe pression 3 bars