



## Infos machine-outil

Type : Tournage/fraisage  
 Marque : SOMAB  
 Modèle : GENYMAB 400  
 N° Stock : 421021

## Spécifications techniques

### CAPACITES

Distance Nez de broche / pointe CP	1 150 mm
Diamètre passage sur le banc	450 mm
Diamètre maxi usinable en l'air	400 mm
Course verticale X	500 mm
Course transversale Y	300 mm
Course longitudinale Z	1 000 mm

### MODULE DE TOURNAGE - POUPEE PORTE-PIECE

Electrobroche synchrone avec système de refroidissement	
Nez de broche	A1 8"
Alésage de broche	∅ 73 mm
Vitesse maxi	4 500 tr/mn
Puissance broche	24/26 kW
Axe C	continu

### MODULE D'USINAGE - TETE PORTE-OUTILS FIXES OU TOURNANTS

Nez de broche pour outils fixes et tournants	CAPTO C5
Vitesse de broche maxi	12 000 tr/mn
Puissance (broche tournante)	10 / 14 kW
Axe numérique continu (AXE B)	blocage tous les 2,5°

## Options machine

- CN par apprentissage **SOMAB VM 2.0** avec écran 21,5" tactile, clavier alphanumérique
- 2 manivelles électroniques + 1 manipulateur
- 3 modes d'exploitation (conversationnel, manuel apprentissage, ISO)
- Fonction RTCP
- Génération des codes ISO
- Manivelle électronique déportée
- Règles de mesure sur les axes X – Y et Z
- Magasin d'outils 28 postes
- EB hydraulique avec Mandrin AUTOBLOCK BBD ∅ 210 mm avec mors durs et mors doux
- Banc avant avec Contre-pointe hydraulique à déplacement automatique par accrochage au chariot (CM4)
- Évacuateur à copeaux
- Arrosage 7 bars avec filtre à cartouche 30 µ