

## Centre d'usinage 5 AXES AXILE G6 d'occasion

### Infos machine-outil

Type : CU 5 axes  
 Marque : AXILE  
 Modèle : G6  
 CN : FANUC 31i-B5  
 Année : 2019  
 N° Stock : 10094



## Spécifications techniques

### Caractéristiques générales

#### Courses

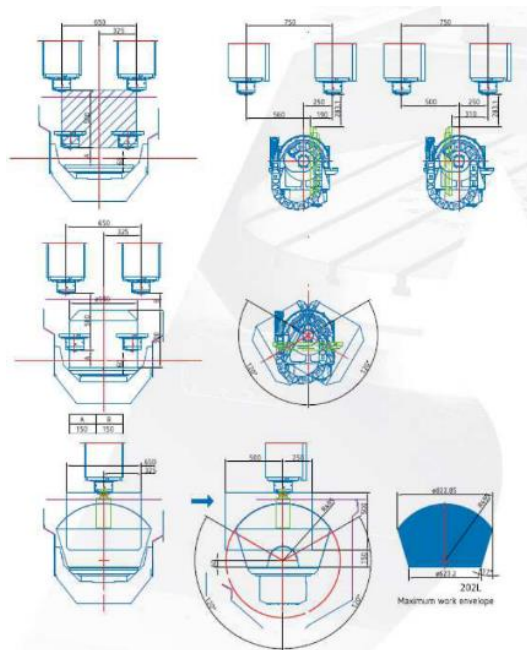
Course X / Y / Z : 650 / 750 / 500 [mm]  
 Course axe A (basculement) :  $\pm 120^\circ$   
 Course axe C (rotation) : 360° continu  
 Distance nez de broche / table : 150 ~ 650 [mm]

#### Table rotobasculante

Dimensions :  $\varnothing 600$  [mm]  
 Charge maxi admissible : 600 [Kg]  
 Arrivées par le centre table : 3 ports hydrauliques (80 bars)  
 1 port pneumatique (6 bars)

#### Axes linéaires

Type de guidages : Linéaires à rouleaux  
 Taille des guidages X/Y/Z : 45 / 45 / 45 [mm]  
 Distance entre guidages axes X/Y : 500 / 1100 [mm]  
 Diamètres / pas de vis-à-billes :  $\varnothing 40$  / p12 [mm]  
 Puissance / couple moteur axe x : 5 kW / 17.7 Nm  
 Puissance / couple des 2 moteurs axe Y : 5 kW / 21.6 Nm x2  
 Puissance / couple moteur axe Z : 6 kW / 26.1 Nm



### Axes rotatifs

Type d'entraînement axe A :

moteur couple Type d'entraînement axe C :

Puissance / Couple moteur axe A :

Puissance / Couple moteur axe A :

Type de freins sur axe A :

Hydrauliques

Couple de freinage axe A :

moteur couple

9.8 kW / 1040 Nm

8.4 kW / 401 Nm

3 200 Nm



### Broche buint-in

Vitesse maxi :

Cône :

Puissance S1 / S6 – 40% :

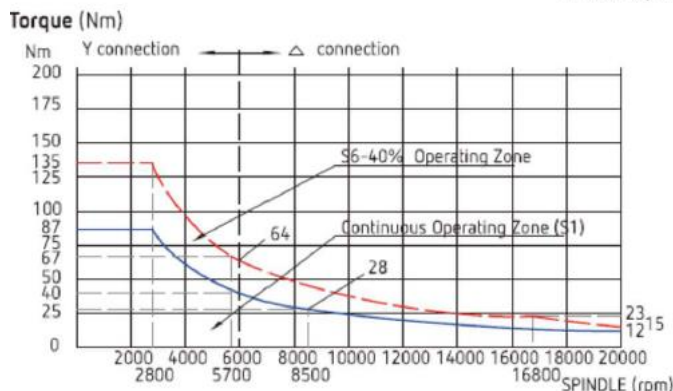
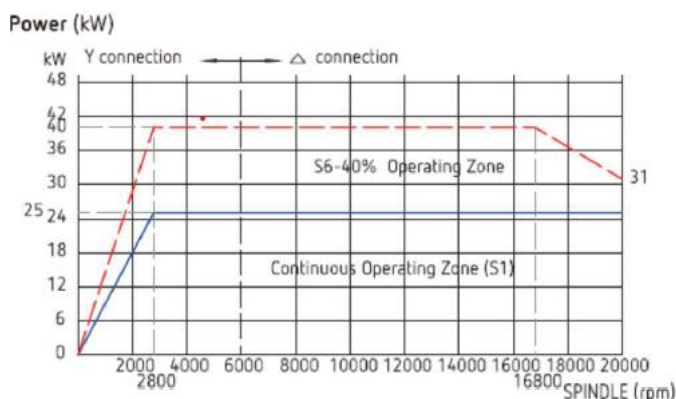
Couple S1 / S6 – 40% :

20 000 [tr/min]

HSK-A63

25 / 40 kW

87/135 Nm



### Changeur d'outils automatique

Capacité du magasin :	60 outils
Diamètre outils maxi (poches adjacentes pleines) :	75 [mm]
Diamètre outils maxi (poches adjacentes vides) :	125 [mm]
Longueur outils maxi :	300 [mm]
Poids outils maxi :	8 [kg]

### Avances

Avances rapides axe X :	40 [m/min]
Avances rapides axe Y1 :	40 [m/min]
Avances rapides axe Y2 :	40 [m/min]
Avances rapides axe Z :	40 [m/min]

### Précisions (VDI/DGQ 3441)

Précision de positionnement :	0.008 [mm]
Précision de répétabilité :	0.005 [mm]

### Règle de mesure

Type de règles sur les axes linéaires :	Règles linéaires
Type de règles sur les axes rotatifs :	Règles circulaires
Résolution des règles linéaires :	0.1[ $\mu$ m]
Résolution des règles circulaires :	$\pm 5''$

### Raccordements

Puissance électrique installée :	80 kVA
Tensions d'alimentation (sans transformateur)	400V
Fréquence	50 / 60 Hz

### Arrosage et soufflage

Arrosage externe :	4 buses – 3 bars
Soufflage d'air :	2 buses – 6 bars
Capacité du bas d'arrosage :	1 500 litres
Arrosage centre broche :	HP 70 bars

### Dimensions et masse

Dimensions :	6 850 x 5 320 x 2 969 [mm]
Masse :	12 000 [kg]

## Equipements machine

- Carénage intégral
- Broche réfrigérée 20.000 tr/min / 40kW / 135Nm HSK-A63
- Règles de mesure sur les 5 axes (X/Y/Z/C/A)
- Changeur d'outils automatique avec bras et magasin 60 postes
- Convoyeur de copeaux type chaîne
- Alimentation par centre table
- Ouverture toit automatique
- Air conditionnée dans armoire électrique
- Déshuileur
- Pistolet d'arrosage
- Rampes de lavage carters
- Lampe de signalisation 3 couleurs
- Palpeur outils laser BLUM à l'arrière de la table
- Kinematics avec bille de calibration
- Palpeur pièces Heidenhain TS-740 avec récepteur SE-640
- Fonction TPC – Tool-tip Positioning Control
- Fonction SVS – Spindle Vibration Supervision
- Fonction AAC – Axial Accuracy Control
- Conformité aux ormes CE
- Arrosage centre broche HP 70 bars avec filtration papier et refroidisseur du liquide de coupe