

Centre d'usinage DIAM 620 5 AXES

Infos machine-outil

Type : CU 5 axes
 Marque : SOMAB
 Modèle : DIAM 620
 CN : Heidenhain 530 HSCI
 Année : 2016
 N° Stock : 10099



Spécifications techniques

Caractéristiques générales

Courses et passage

Course X / Y / Z : 620 / 520 / 460 [mm]
 Rotation de la table (Axe C) : 360°
 Inclinaison de la table (Axe B) : +110° à -40°
 Distance nez de broche / table : 140 à 600 [mm]

Table rotative inclinable

Diamètre de la table : 650 [mm]
 Diamètre du centrage central : 50H7 x 30 [mm]
 Nombre de rainures en Té : 5
 Largeur des rainures en Té : 14
 Entraxe des rainures en Té : 100 [mm]
 Hauteur de la table au sol : 715 [mm]
 Poids admissible sur table à 0° : 300 [kg]
 Poids admissible sur table de 0° à 90° : 200 [kg]
 Couple maxi admissible : 780 [Nm]
 Taille max de la pièce : ø 520 x 330 [mm]

Broche réfrigérée ISO 40 à entraînement direct

Cône de broche : ISO 40 – DIN 69871
 Vitesse de rotation max : 15 000 [tr/mn]
 Puissance de la broche : 10 [kW]
 Couple : 63.7 [Nm]



Axes

Diamètre et pas vis à billes :	∅ 40 [mm] x pas de 12 [mm]
Vitesse rapide des axes X / Y / Z modulable par potentiomètre :	36 [m/mn]
Accélération des axes X / Y / Z :	5 [m/s ²]
Poussée des axes X / Y / Z :	11 300 N – 14 680 N – 14 660 N
Répétabilité des axes X / Y / Z :	0.005 [mm]
Précision des axes X / Y / Z :	0.01 / 300 [mm] selon JIS standard
Vitesse max de rotation de la table (Axe C) :	99.6°/s
Vitesse max d'inclinaison de la table (Axe B) :	66.6°/s
Accélération des axes B et C :	2m/s ²
Précision d'indexage en rotation :	15 secondes
Précision d'indexage en basculement :	60 secondes
Répétabilité en rotation :	4 secondes

Energie électrique

Puissance installée :	50 [kVA]
-----------------------	----------

Généralités

Capacité bac de lubrifiant :	240 Litres
Pression d'air nécessaire :	6 bars

Dimensions et masse

Dimensions :	2 300 x 3 300 x 3 100 [mm]
Masse :	6 500 [kg]

Equipements machine

- Une commande numérique Heidenhain ITNC 530 HSCI
- Guidages linéaires à rouleaux des axes X Y et Z
- Règles de précision pressurisées sur axes X Y et Z
- Codeurs optiques de précision sur axes B et C
- Frein à manque de tension sur l'axe Z
- Protecteur télescopique métallique des glissières
- Lunette de soutien du berceau de table
- Blocage hydraulique de la table en position