

**CENTRE D'USINAGE VERTICAL HARTFORD HCMC-1682**

**Centre d'usinage HARTFORD HCMC-1682**

Glissières prismatiques  
Courses axes X : 1600 mm ; Y : 820 mm ; Z : 660 mm  
Dimensions table : 1750 x 820 mm  
Poids admissible sur table : 2200 kg  
Avances rapides X/Y/Z : 20/20/18 m/min  
Pré-extension des vis à billes sur les 3 axes  
Commande numérique FANUC 0iMFPLUS-P3

Ecran 10,4" couleur + double écran tactile  
Manuel Guide I  
Manivelle électronique  
Port Ethernet  
Data server avec carte mémoire Flash 1G  
Modification de programme sur data server  
Mémoire FANUC 2M  
AICC 2 (200 blocs)  
Interpolation hélicoïdale  
Caméra CCD  
Hartcam & convertisseur DXF

Broche 6000 tr/mn - boîte de vitesses  
Puissance de broche : 22/26 kW  
Réfrigération et pressurisation de broche  
Cône BT-50  
Changeur 40 outils

Convoyeur à copeaux + benne à copeaux  
Lavage carter  
Arrosage centre broche 20 Bars  
Carter supérieur  
Soufflage d'air M50  
Bague d'arrosage sur le nez de broche  
Pistolet d'arrosage  
Soufflette  
Déshuileur  
Aspiration brouillard d'huile  
Graissage centralisé  
Lampes fluorescentes x 2

Poids machine : 11300 kg  
Dimensions : 4000 x 4310 x 3380 mm



*Photo non contractuelle*